

## К ВОПРОСУ ОБ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАРКЕТНОЙ ДОСКИ

Аннотация на русском языке: В статье рассматриваются процессы изготовления паркетной доски, а также, какие породы древесины входят в её состав. Рассмотрена технология деревообработки, применяемое оборудование.

The summary in English: The article discusses the processes of manufacturing parquet boards, as well as what types of wood are included in it. The technology of wood processing and the equipment used are considered.

*Ключевые слова: древесины, технологии, оборудовании, производству, паркетная доска.*

*Key words: wood, technology, equipment, production, parquet board.*

Паркетная доска, считается самым известным напольным покрытием среди огромного выбора других материалов используемых для отделки поверхности пола. У паркетной доски существует много плюсов, это связано с тем, что при её изготовлении используют определённые технологии. В настоящее время практически все выполняемые работы по производству данного материала происходят на специальном оборудовании, в то время как на начальном этапе, все работы выполнялись мастерами вручную.

Под паркетной доской принято понимать материал для отделки поверхности пола, состоящий из нескольких слоёв, которые между собой склеены, а по отношению друг к другу уложены перпендикулярно.

В паркетной доске каждый слой выполнен из разной породы древесины. Самый нижний слой изготавливается из пород дерева, которые не дорогие (сосна, ель). Средний слой также как и нижний выполнен из сосны и ели. Данный слой укладывается перпендикулярно волокнам нижнего слоя. Верхний слой должен состоять уже из древесины, которая дороже и для защиты данного слоя наносится масло или лак. При такой укладке слоёв

паркетная доска будет прочной и прослужит долгое количество времени [1, с.3]

Существуют различные способы распила древесины для получения досок:

- рустикальный (распил древесины под различными углами);
- радиальный (вдоль стволов);
- тангенциальный (по касательным к толщине деревьев).

После завершения процесса распила, все материалы проходят сортировку. При сортировке работники оценивают фактуру, цвет древесины, и не забывают посмотреть какой распил и есть ли дефекты. Партиям присваиваются сорта, смотря какой материал использовался при изготовлении паркетных досок. Существует три сорта.

Первый сорт «Рустик». При изготовлении верхних слоёв используется древесина, распиленная под различными углами. Возможно, отличие планок по цвету, наблюдаются небольшие неровности и ямки.

Второй сорт «Натур». При изготовлении верхних слоёв используется древесина, распиленная радиально и тангенциально. Возможны не сильно выраженные различия по цвету и очень малое количество дефектов.

Третий сорт «Селект». При изготовлении верхних слоёв идёт древесина, распиленная только радиально. Ламели идеально между собой совмещены оттенку и структуре. Дефектов не наблюдается. Такая паркетная доска стоит дороже всех.

Для того чтобы изготовить паркетную доску, требуется оборудование которое предназначено для проведения всех необходимых работ, связанных с обработкой древесины. Основное оборудование: распиловочные станки; заточка режущих инструментов; пресс для склеивания; сушильная камера. Всё необходимое для работы оборудование должно быть полностью исправно и размещаться в специально предусмотренном помещении, а также соответствовать всем нормам и стандартам. Первичная обработка леса может проводиться как на улице, так и в смежном помещении, всё зависит от

объёма работ и возможностей предприятия по изготовлению паркетной доски. После того как древесина прошла просушку и распиловочные станки она попадает на выходную линию, там ей задаётся требуемая толщина с помощью многопильных станков[2, с.32]

Последующая обработка древесины происходит на четырёхстороннем строгальном и торцовочном станке. Заготовки получаются ровные, гладкие и требуемой длины. После чего, элементы склеиваются между собой прессом.

В процессе изготовления паркетной доски существует большое количество нюансов, поэтому следует сделать вывод, что это производство сложное и требует от специалистов внимания, концентрации и соблюдение всех технологических процессов.

Грамотно выстроенный процесс и технология изготовления паркетной доски приведёт к получению качественного покрытия, соответствующего всем нормам безопасности, стандартам. Напольное покрытие из паркетной доски изготавливают по одной технологии, у каждого производителя есть свои особенности при производстве, которые он применяет. Именно эти особенности влияют на качество выпускаемого напольного покрытия из паркетной доски.

Процесс изготовления паркетной доски на начальном этапе происходит с отбора сырья. Данный этап очень важен, так как он напрямую влияет на тот результат, который получится в конечном итоге. Деревья срубают ни тогда, когда потребуется, а соблюдая определённое время года, после чего кругляк обрабатывают. Далее на производство сырьё доставляется партиями в виде аккуратно сложенных в паллеты заготовок.

Начальный этап - осмотр и выявление дефектов. При их обнаружении делают отбор древесины с браком, которая в дальнейшем не используется.

Ещё одним из важных этапов при изготовлении паркетной доски является грамотное просушивание древесины. Просушивание происходит в несколько этапов, сначала древесина сушится на природе без навеса. Продолжительность такой сушки может проходить в течение полугода-года,

но если потребуются более длительная сушка, то дольше чем сроки указанные ранее. Данный процесс можно наблюдать на многих деревообрабатывающих предприятиях и компаниях, которые занимаются продажей древесной продукции (брус, стройматериалы), для дальнейшей реализации. Далее происходит второй этап сушки древесины, который проходит уже не под открытым небом, а в специально предусмотренных для этого сушильных камерах. Материал помещают в сушильные камеры. В них они под воздействием высоких температур остаются на время, которое равно пару месяцам. И в процессе выполнения сушки сырья делают нагрев, но без доступа воздуха, после чего производят охлаждение естественным методом. Этот процесс называется термической обработкой. После проведённых операций древесина станет плотной и её полученные свойства не позволят ей приобрести неправильную форму.

Следующим этапом необходимо сделать распил древесного материала на ламели тех размеров, которые необходимы, при помощи станка для пиления. Ламели полученных размеров отправляют на дальнейшую обработку с использованием фрезерного станка. Работа, проведённая на фрезерном станке, позволит добиться изделий с правильными геометрическими формами.

Дальнейшим действием будет отправка материала на автоматизированную линию склеивания, она послужит добиться отличного качественного материала. Слой, находящийся первым склеивается без подложки, после чего все вместе, в единое, соединяются все три слоя паркетной доски. Чтобы увеличить жёсткость поверхности, по периметру укладывается фанера.

Когда данный этап работ произведён, заготовки погружают в паровой пресс. В этом оборудовании они прогреваются, после чего прессуются. Далее плашки шпатлюются и шлифуются.

После шпатлевания и шлифования наступает процесс обработки полезного слоя. Производится механическая обработка, для того чтобы

удалить мягкие волокна. По завершении работ по удалению мягких волокон на поверхность наносится лак в несколько слоёв. Лак, в состав которого будет входить акрил, не содержащий фенолов и формальдегидов. Далее наносится масло в два слоя, для того чтобы цвет паркетной доски был ещё насыщеннее. Масло позволит придать поверхности защитную водоотталкивающую плёнку, а также сделает природную текстуру поверхности более яркой.

Немаловажным этапом при производстве паркетной доски является изготовление соединительных элементов. Существует два вида соединения. Первый соединяется методом шип-паз, второй вид соединения бесклеевой. Фреза понадобится, чтобы изготовить элементы необходимые для соединения. Чтобы стыки были герметичными, их обрабатывают горячим воском.

Завершающим этапом изготовления паркетной доски будет его упаковка. Для упаковки используются материалы, которые можно переработать после того как упаковка не понадобится.

В заключение хотелось бы отметить следующее, изготовление паркетной доски не такой и лёгкий процесс, как казалось первоначально. Существует определённая технология изготовления паркетной доски, которую придерживаются практически все производители данного напольного изделия. Возможны отличия в выполнении этапов и условиях обработки древесины. А так же важна квалификация каждого сотрудника причастного к процессу изготовления паркетной доски, его отношение к работе.

Литература:

1. Деревообработка, Технологии и оборудование, Фокин С.В., Шпортько О.Н., 2017 – С.3
2. Деревообрабатывающие станки, Короткое В. И., 2007 – С.32

3. Технология клееных материалов и древесных плит, Юрова О.В., Кочева М.Н., 2010
4. Технология деревообработки, Рыкунин С.Н., Кандалина Л.Н., 2005